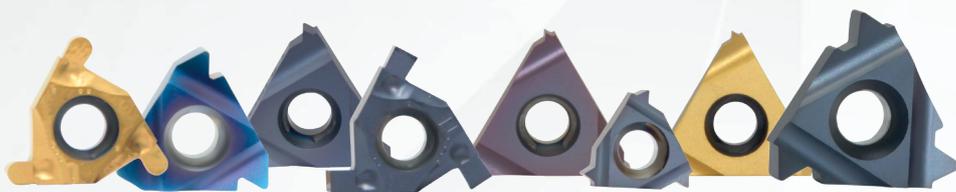


# GEWINDEDREH PROMO

BEIM KAUF VON **20**  
**GEWINDEDREHPLATTEN**  
(Größe 11 mm / 16 mm / 22 mm)  
oder **STECHPLATTEN**  
(Größe 11 mm / 16 mm)  
UND **1** PASSENDEN **HALTER**  
ERHALTEN SIE  
**25 % ZUSATZRABATT**



Beim Kauf von 20 Gewindedrehplatten und/oder  
Stechplatten (VPE = 10 Stück) und einem passenden Halter  
erhalten Sie 25 % Zusatzrabatt.

(10 x Gewindedrehplatten + 10 x Stechplatten sind ebenfalls möglich.)

**Gültig für alle Standard Gewindedrehplatten,  
umfangsgeschliffene / Typ-B / Typ-K  
für alle Profile und Qualitäten  
oder Stechplatten, der Größe 11, 16 und 22 mm.**

Ausgenommen von der Aktion sind:  
V-Typ / Z-Typ / Mehrzahn WSP

Sie werden betreut durch:

## Empfehlung der Schnittgeschwindigkeit (m/min)

ISO Standard	Materialen		Beschaffenheit	Schnittgeschwindigkeit (m/min)			
				HBA	BLU	BMA	MXC
<b>P</b>	Unlegierter Stahl und Stahlguss, Automatenstahl	<0.25%C	Gehärtet	110-210	120-180	100-180	
		≥0.25%C	Gehärtet				
		<0.55%C	Geglüht und gepresst				
		≥0.55%C	Gehärtet				
	Niedrig legierter Stahl und Stahlguss (weniger als 5% legierte Stoffe)		Geglüht und gepresst	90-140	80-130	70-120	
	Hochlegierter Stahl, Stahlguss und Werkzeugstahl		Gehärtet	70-90	60-80	55-70	
<b>M</b>	Edelstahl und Edelstahlguss		Ferritisch/Martensitisch	110-160	90-130	60-90	
			Martensitisch				
			Austenitic				
<b>K</b>	Kugelgraphitgusseisen (GGG)		Ferritisch/Perlitisch	120-150	100-130	80-110	
			Perlitisch				
	Grauguss (GG)		Ferritisch	140-150	120-130	90-100	
			Perlitisch				
Temperguss		Ferritisch	110-140	100-130	80-100		
		Perlitisch					
<b>N</b>	Aluminiumknetlegierung		Ungealtert	250-500		200-400	
			Gealtert				
	Aluminiumguss, vergütet	≤12% Si	Ungealtert	280-500		200-500	
			Gealtert				
		>12% Si	Hochwärmfest				
	Kupferlegierung	>1% Pb	Automatenkupferlegierung	190-350		150-250	
			Messing				
Elektrolytkupfer							
Nichtmetallische Werkstoffe		Thermoplast, Faserverbundwerkstoff			200-300		
		Hartgummi					
<b>S</b>	Hochtemperaturlegierungen, Superlegierungen	Fe basierend	Gehärtet	20-80	30-65	25-60	
			Gealtert				
		Ni/Co basierend	Gehärtet				
			Guss				
	Titanlegierung		Alpha+Beta Legierung gealtert	30-60	40-50	35-45	
<b>H</b>	Gehärteter Stahl		Gehärtet 45-50 HRc	30-60	40-50	35-45	
			Gehärtet 51-55 HRc				
			Gehärtet 56-62 HRc				
	Schalenhartguss		Guss	20-50	30-40	25-35	
Gusseisen		Gehärtet	20-40	20-30	15-25		